



Vantaggi

- Rapido autoinnescamento senza valvola di fondo fino ad una altezza di 7,5 m
- Alta resistenza alle acque salmastre o marine con solidi in sospensione
- Girante semiaperta con passaggio corpi solidi fino a 27 mm
- Apertura anteriore e manutenzione senza utensili speciali, accesso diretto alla girante per eventuale disintasamento

Caratteristiche costruttive

- Corpo, girante, voluta e piatto d'usura in alluminio **Anticorodal** UNI 3054 temprato.
- Piatto d'usura ricoperto in gomma antiabrasiva
- Flange e portavalvola in **ottone marino** UNI 5705
- Valvola e viterie in **acciaio inox** AISI 316
- Tenuta meccanica in **carburo di silicio-nitrile**

Capacità serbatoio carburante: **3,6 litri**

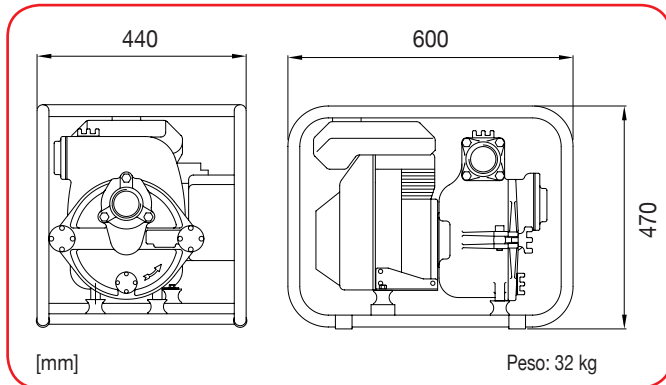
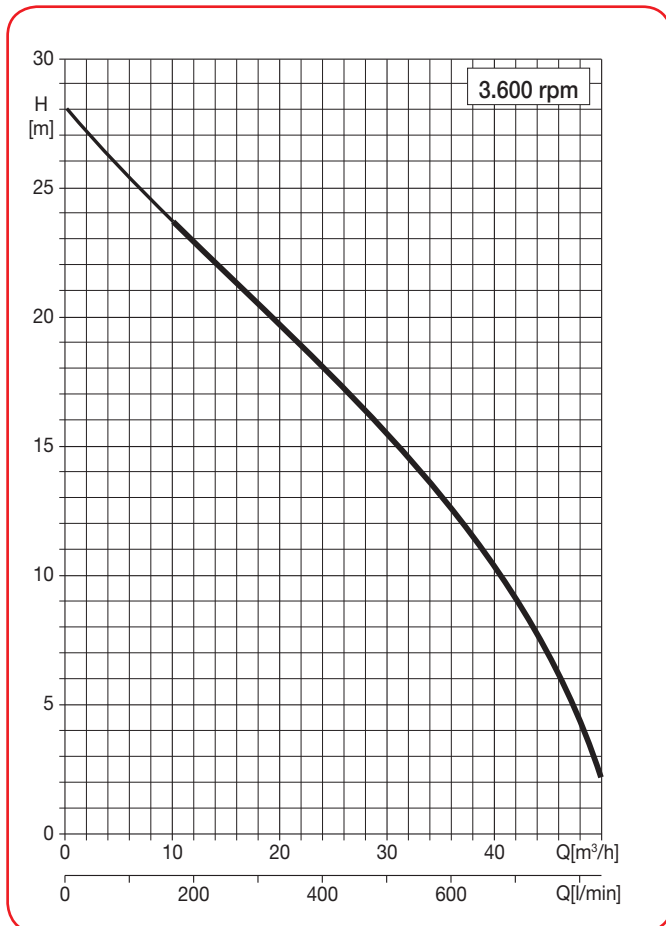
Bocche filettate **2" BSP** sostituibili

Motore HONDA GX 160K1 - Benzina

Cilindrata: 160 cm³
 Potenza max: 4,0 kW - 5,5 HP (3.600 rpm - ISO 3046)
 Avviamento: con autoavvolgente

Allestimenti

Barella portatile (con kit carrello opzionale)
 Carrello con omologazione stradale



Accessori su richiesta

Raccordi	Raccordo maschio filettato		10013313	Raccordo M50SX2"
	Raccordo UNI		10011907	Raccordo UNI 70MX2"M
Tubazioni di aspirazione	Tubo flessibile in PVC con spirale in acciaio lunghezza standard 4 / 5 m		10013539	Tubo flessibile A50X4S M/F
			10018533	Tubo flessibile A50X5 M/F UNI 70B
			10013496	Tubo flessibile A50X5S + filtro
			10019563	Tubo flessibile A50X5 UNI 70B + filtro
Tubazioni di mandata	Manichetta flessibile in PVC M/F lunghezza standard 10 / 20 m		10013621	Tubo di scarico flessibile MF H50X10S 10 bar
			10011853	Tubo di scarico flessibile UNI 70 M/F 20 10 bar